

Správa o činnosti pedagogického klubu

1. Prioritná os	Vzdelávanie
2. Špecifický cieľ	1.2.1 Zvýšiť kvalitu odborného vzdelávania a prípravy reflektujúc potreby trhu práce
3. Prijímateľ	Spojená škola, Československej armády 24, 036 01 Martin
4. Názov projektu	Zvýšenie kvality odborného vzdelávania a prípravy na Spojenej škole v Martine
5. Kód projektu ITMS2014+	312011Z839
6. Názov pedagogického klubu	Odborná anglická terminológia- technická, ekonomická, sociálna
7. Dátum stretnutia pedagogického klubu	11.4.2022
8. Miesto stretnutia pedagogického klubu	Spojená škola, Martin
9. Meno koordinátora pedagogického klubu	Ing. Tatiana Sarnovská
10. Odkaz na webové sídlo zverejnenej správy	www.ssm.sk

11. Manažérske zhrnutie:

Prostredníctvom vyučujúcich strojárskych predmetov sme sa na stretnutí oboznámili s kľúčovými pojmami témy Dokončovacie spôsoby obrábania.

Medzi kľúčové pojmy tejto témy patria: Jemné sústruženie a frézovanie, honovanie, ako dokončovacia operácia obrábania, superfinišovanie, lapovanie, valčekovanie, leštenie, pretláčanie a brokovanie.

Tieto operácie zaradíme do výrobného postupu, aby sa získala najvyššia akosť obrobenej plochy, vysoká presnosť požadovaného rozmeru, a aby sa dodržal geometrický tvar.

Jemné sústruženie a frézovanie sú špeciálnym druhom obrábania zvyčajne nástrojom s jednou reznou hranou spekaným karbidom alebo diamantom.

Honovanie sa používa na dokončovanie valcov spaľovacích motorov, kompresorov a hydraulických zariadení. Je to jemné brúsenie kameňmi.

Superfinišovaním sa obrábajú valcové plochy brúsnyimi kameňmi, čím sa povrch výrobku vyhladí.

Pri lapovaní vzniká úber materiálu brúsivom rozptýleným v kvapaline alebo paste. Pasty obsahujú kyseliny, ktoré rozrušujú vrstvu obrobenej plochy, ktorá sa potom brúsiacimi zrnami dobrúsi.

Leštením sa zlepšuje vzhľad povrchu súčiastky, odstraňujú sa nečistoty, oxidy kovov a podobne. Používajú sa textilné alebo plstené kotúče.

Valčekovanie sa nevykonáva úberom materiálu. Podstatou je plastická deformácia povrchových nerovností spôsobená prítlačaním na plochu.

Pretláčanie sa vykonáva na mechanických a hydraulických lisoch.

Brokovaním – guľôčkováním – sa spevňuje povrch obrobenej plochy.

12.

Hlavné body, témy stretnutia, zhrnutie priebehu stretnutia:

Všetky klíčové pojmy, ktoré sú len zhruba spomenuté, nám vyučujúci strojárskych predmetov objasnili, a aj potrebu týchto pojmov prekladu do anglického jazyka. Pomocou IKT nám ich sprístupnili aj názorne, pomocou obrazovej dokumentácie.

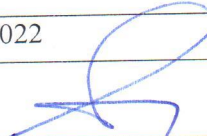
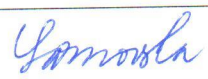
Samozrejme, informácie o dokončovacích prácach na výrobkoch boli oveľa podrobnejšie. Odborní učitelia strojárskych predmetov upresnili a vysvetlili mnohé nejasnosti a odpovedali na rôzne otázky. Takto budú aj ostatní vyučujúci môcť obsiahnuť túto problematiku a vedieť vysvetliť žiakom pojmy v anglickom jazyku.

V budúcom zamestnaní môžu byť pre žiakov veľmi dôležité tieto poznatky aj v cudzom jazyku.

Naše návrhy na preklad pojmov do anglického jazyka sme následne vzájomnou pomocou vyučujúcich cudzích jazykov aplikovali do už existujúcich prezentácií.

13. **Závery a odporúčania:**

Členovia pedagogického klubu odporúčajú navrhnutý informačný dokument po jeho konečnej úprave spočívajúcej v zapracovaní pripomienok používať a aplikovať v edukačnom procese všetkým učiteľom odborných strojárskych predmetov a učiteľom výučby Anglického jazyka v príslušných odboroch. Taktiež odporučili, aby si učitelia odborných predmetov aktualizovali informačný dokument v prípade získania nových informácií viažucich sa k danej problematike.

14.	Vypracoval (meno, priezvisko)	Ing. Ľubomír Baka
15.	Dátum	11.4.2022
16.	Podpis	
17.	Schválil (meno, priezvisko)	Ing. Tatiana Sarnovská
18.	Dátum	12.4.2022
19.	Podpis	

Príloha:

Prezenčná listina zo stretnutia pedagogického klubu